

FENDT

Empacadoras Fendt





Modelo	Tamaño de paca (anchura x altura)
990	80 cm x 90 cm
1270	120 cm x 70 cm
1290	120 cm x 90 cm
1290 XD	120 cm x 90 cm
12130	120 cm x 130 cm

Alta productividad con una absoluta fiabilidad.

La primera empacadora rectangular salió de la fábrica de Hesston, Kansas, hace 35 años aproximadamente. De este modo se sentaron las bases para alcanzar uno de los logros más importantes en la tecnología de recolección. Las empacadoras rectangulares Fendt han sido fabricadas aquí, bajo la propiedad exclusiva del Grupo AGCO, desde el año 2000. Basadas en décadas de experiencia en el desarrollo y producción, se distinguen por su estabilidad, durabilidad y su perfeccionada tecnología. Gracias al desarrollo continuo y práctico, Fendt cuenta ahora con una gama de empacadoras de gran capacidad compuesta por cinco modelos.

POTENTE PICK-UP

La base para la formación de pacas perfectamente comprimidas.



Los sinfines de centrado adicionales garantizan una recogida uniforme del cultivo y un llenado óptimo de la cámara de pre-compresión.

Potente pick-up para una mayor productividad

El potente pick-up posee una posición baja sobre el terreno para lograr una excelente recogida de las hileras. El ángulo de alimentación plano permite que el cultivo sea guiado directamente a la empacadora. Una característica de las empacadoras Fendt es la gran separación existente entre la barra de tiro y el pick-up, pensada para grandes hileras.

Hileras completamente recogidas

El pick-up de 2,26 metros de ancho recoge suavemente hasta las hileras más anchas, con gran rapidez y escasas pérdidas. El nuevo deflector y cortavientos de presión de rodillos, recientemente incorporados, aseguran

un flujo uniforme y fiable del cultivo. Las 4 barras de púas soportadas sobre la doble pista de leva garantiza una recogida limpia del pick-up. Un gran muelle en espiral, cuya profundidad de trabajo se puede ajustar con rapidez y fácilmente, reduce la carga sobre el pick-up. Las ruedas de control impiden que el pick-up descienda demasiado. Estas pueden desmontarse para el transporte.

Pacas de forma uniforme

Dos sinfines de centrado situados a ambos lados comprimen el cultivo eficientemente desde el principio y lo introducen en todo lo ancho del canal de la cámara de pre-compresión. La distribución uniforme del material en toda su anchura permite una compresión óptima de las pacas durante el proceso de empacado, incluso en los laterales.

Mayor durabilidad

Eficiente y robusta. Es el lema que se puede aplicar a toda la empacadora. En el pick-up, esto es evidente en la pista de leva, la cual está soportada y guiada en ambos lados. Esto asegura un funcionamiento seguro y suave. Las púas están sometidas a cargas elevadas en todo momento, han sido reforzadas y endurecidas adicionalmente. El bastidor y la cámara de empacado también han sido reforzados, por lo que las empacadoras rectangulares Fendt soportan las presiones más altas sin ningún problema.



Las ruedas de control impiden que el pick-up descienda demasiado y aseguran una limpia recogida del cultivo. Estas pueden desmontarse para el transporte.



La altura de descenso se ajusta sin necesidad de herramientas, basta con elevar el pick-up e introducir un pasador en el orificio deseado.



El cortavientos de presión de rodillos y la gran cubierta deflectora, recientemente incorporados, aseguran un flujo uniforme de cultivo al interior de la empacadora.

PACAS PERFECTAS, ALTAMENTE DENSAS

Paca tras paca iguales.

Forma y densidad uniformes

El factor decisivo para formar pacas de densidad uniforme es la cámara de pre-compresión. Es continuamente llenada por la horca de alimentación. Solo cuando la cámara de pre-compresión está completamente llena se presiona la trampilla del sensor situada en el extremo inferior de la pre-cámara. Al mismo tiempo, los dedos de retención se retraen y dejan el camino libre al canal principal de empacado.

Alta productividad garantizada

La lámina pre-comprimida se agrega a la paca muy densa en la cámara de empacado. Dentro del canal principal de empacado, los dedos y las compuertas aseguran una resistencia adecuada. La velocidad del pistón de 47 carreras por minuto (33 carreras para 12130) asegura una alta productividad y un funcionamiento suave.

Densidad de empacado óptima, constante

Para garantizar una densidad de pacas uniforme en todo tipo de condiciones de cultivo, la carga del pistón es medida en cada uno de los brazos de biela del pistón. Si, por ejemplo, la carga medida es demasiado baja en relación con el valor pre-establecido, la resistencia en la cámara de pacas se incrementa automáticamente incrementando la presión del aceite sobre los cilindros hidráulicos de las compuertas de la cámara de empacado. Por lo tanto, la densidad de empacado se controla de manera totalmente automática. Todo lo que debe hacer el operador es ajustar la carga que desea para los brazos de carga y ponerse en marcha. Al mismo tiempo, el sistema automático indica si es necesario conducir a derecha o a izquierda para producir pacas uniformes.

Alto rendimiento - sencillamente económica

Las pacas son pesadas gracias a la alta densidad de empacado. Además, las pacas cuadradas son siempre uniformemente rectangulares y se pueden apilar fácilmente.

Packer

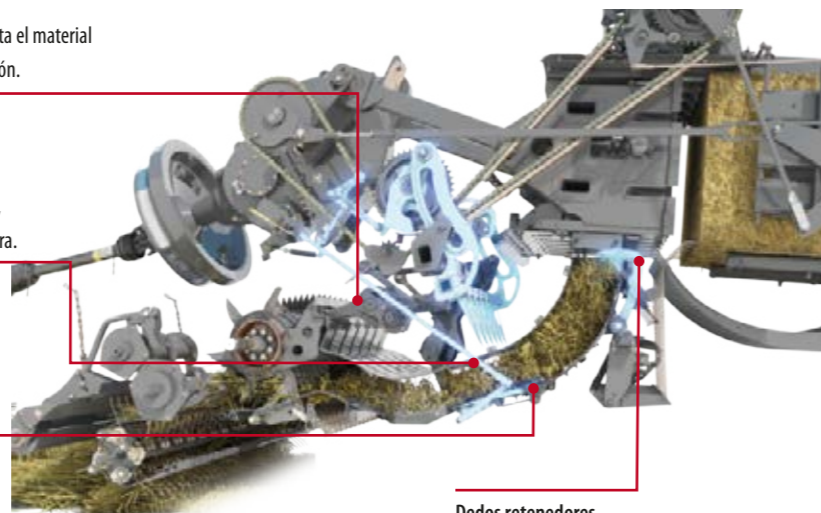
El sistema Packer de horquilla transporta el material de cultivo a la cámara de pre-compresión.

Sensor compuerta

Un vez completada la compresión en la cámara de precompresión, se ejerce presión sobre la trampilla, que activa la horca de alimentación de la pre-cámara.

Cámara de pre-compresión

La horca asegura la carga uniforme de la cámara de pre-compresión, donde el cultivo se somete a la primera etapa de compresión.



Dedos retenedores

Los dedos retenedores impiden la entrada del cultivo inmediatamente a la cámara principal de empacado.

La cámara de pre-compresión es continuamente llenada por la horca de alimentación. Solamente cuando la cámara de pre-compresión está llena, el sensor de la trampilla situado en la parte inferior de la pre-cámara activa la horca de alimentación. Los dedos de retención se retraen y dejan el camino libre al canal principal de empacado.



La empacadora está equipada con su propio circuito hidráulico interno. La bomba suministra el aceite a las compuertas de la cámara de empacado y al ventilador transversal.



Las compuertas de la cámara de empacado están controladas automáticamente por los cilindros de doble efecto del canal de empacado.

SISTEMA PROCUT

Usted decide cómo de corto lo desea.

ProCut – y el corte es justamente el correcto

El nuevo sistema ProCut con un rendimiento de corte máximo: La combinación del nuevo diseño de las cuchillas del rotor y la facilidad de acceso al bastidor de cuchillas hace que la empacadora será más precisa, rápida y altamente eficiente. El resultado es un perfecto ensilado o material corto para encamado.

El corazón del sistema: El Rotor Cutter

La disposición de las púas del rotor en forma de “V” establece el cultivo para un corte perfecto - con un uniforme proceso de corte eficiente y sin picos de carga. El nuevo Rotor Cutter funciona a una velocidad de 120 rpm y posee un rotor de 6 puntas por anillo de rotor. Esto asegura una alta frecuencia de corte e incrementa la tasa de productividad, lo que da como resultado un menor consumo de combustible. Las púas del rotor están endurecidas con carbono y son especialmente robustas y duraderas.

Longitud de corte variable

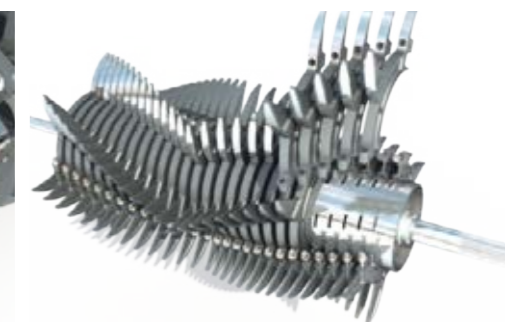
Posee 26 cuchillas (17 cuchillas para 990 S) disponibles para producir una longitud de corte ideal de 43,5 mm en paja y ensilado. Con solo pulsar un botón, se puede reducir a la mitad el número de cuchillas: el conjunto de las cuchillas puede bascularse hacia adelante o hacia atrás hidráulicamente desde el terminal Vario. Esto proporciona una longitud de corte de 87 mm. Todas las cuchillas están endurecidas en carburo de tungsteno y pueden ser sustituidas de manera individual.

Cambio rápido

Si desea cambiar el número de cuchillas o sustituir una cuchilla, simplemente abra el bastidor de las cuchillas. El bastidor de las cuchillas se baja y este puede ser extraído con el simple movimiento de la mano. La doble protección hidráulica de las cuchillas mediante dos cilindros hidráulicos a ambos lados de las cuchillas garantizan la seguridad. Si es necesario, las púas del rotor se pueden desenroscar y reemplazar.

Equipamiento estándar y opcional
 Estándar: ■
 Opcional: □

Modelos	990	1270	1290	1290 XD
Bastidor ProCut	□	□	□	□
Diámetro de rotor-picador (mm)	650	650	650	650
N.º de cuchillas	17	26	26	26
Longitud de corte (mm)	43,5	43,5	43,5	43,5
Accionamiento bastidor de cuchillas	0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26
Bastidor de cuchillas abatible para acceso a las cuchillas	■	■	■	■
Bastidor de cuchillas extraíble	■	■	■	■



El bastidor inferior donde se alojan las cuchillas de corte puede extraerse desde el lado izquierdo de la máquina para el reemplazo de las cuchillas.

Cuchillas del Rotor Cutter dispuestas en “V” con los segmentos de púas atornillados. Una alta velocidad de 120 rpm asegura una alta frecuencia de corte y mejor rendimiento del sistema de picado con la mejor calidad de corte.

PROCESO DE ATADO

Dobles nudos y empacado seguro.

Atado seguro

El sistema de atador de doble nudo de las empacadoras rectangulares Fendt fue desarrollado en Hesston, se ha optimizado continuamente a lo largo de 35 años y es actualmente uno de los mejores sistemas de atado del sector. Cada paca es atada firmemente mediante seis atadores en la cámara de 120 cm de anchura y cuatro atadores en la cámara de 80 cm de anchura. Durante cada ciclo de atado se realizan dos nudos. Gracias al sistema de atador de doble nudo, el soporte de cuerda y la aguja solo están sometidos a carga durante el proceso de atado. Esto asegura un menor desgaste y mayor seguridad operativa.

Todo está limpio

Un nuevo ventilador transversal, estándar en todas las empacadoras rectangulares Fendt, optimiza los resultados del atador de doble nudo. La suciedad que penetra en el atador es expulsada directamente por el constante flujo de aire. El ventilador transversal, impulsado por el propio sistema hidráulico de la empacadora, puede ser abatido fácilmente para introducir la cuerda.

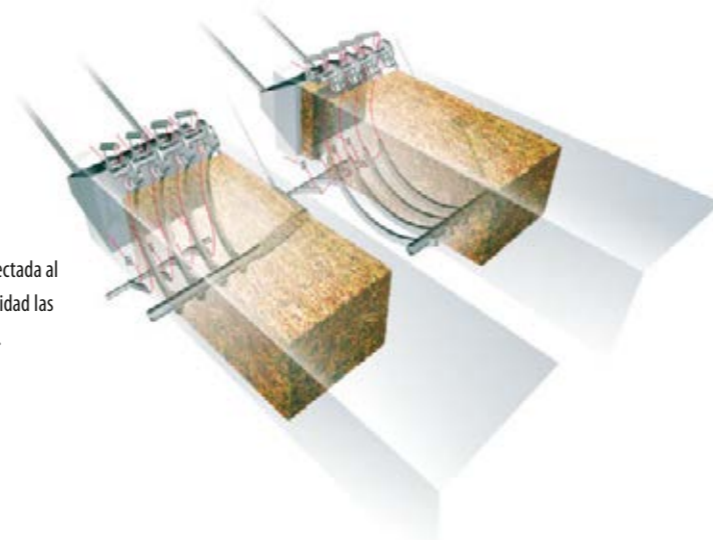
Duraderos y protegidos

Los rodamientos de los atadores están sellados y protegidos. Tienen una larga vida útil y requieren poco mantenimiento. El atador se alimenta de aceite mediante el sistema de lubricación centralizado. La duración y los intervalos de lubricación se pueden ajustar en función de las condiciones existentes a través del terminal Vario del tractor.

Siempre la misma longitud

Una rueda dentada situada en la mitad de la cámara de empacado mide continuamente la longitud de la paca, con precisión e independientemente de las condiciones de empacado. Su movimiento sincronizado con la empacadora permite una medición muy precisa, de manera que la longitud de la paca sea siempre uniforme.

Nada se deja al azar. Una barra de seguridad conectada al accionamiento del pistón protege con total seguridad las agujas en caso de rotura del fusible de seguridad.



El atador de doble nudo de las empacadoras rectangulares Fendt ha demostrado su calidad y garantiza un atado fiable, incluso bajo altas presiones.

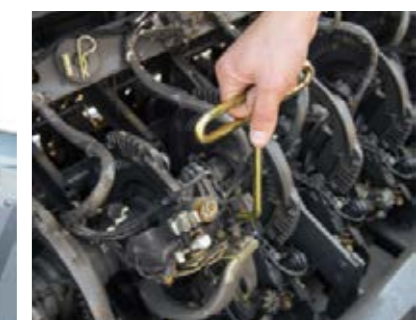
Un gran capó para mantenimiento y el ventilador transversal abatible facilitan el acceso a los atadores.



La cuerda es guiada a través de los frenos del atador para ser suministrada de manera uniforme al atador.



El ventilador transversal estándar mantiene un flujo constante de aire a toda la zona de los atadores, eliminando a fondo los residuos y la suciedad.



La empacadora posee grandes capós y los atadores pueden ser levantados de manera individual. Se asegura así un acceso óptimo para mantenimiento y reparación.

PROCESO DE ATADO

Máximo suministro de cuerda.

Inteligente y de buen aspecto

La empacadora rectangular Fendt no solo es agradable a la vista, también es muy funcional. Los grandes capós laterales pueden abrirse permitiendo una visión óptima del nivel de llenado del compartimento de las bobinas de cuerda. Una capacidad de almacenamiento de 30 bobinas garantiza material suficiente para las largas jornadas de trabajo. Las bobinas de cuerda se almacenan en un ángulo de 30 grados, por lo que la cuerda no puede resbalar ni quedar atrapada.

Easy-Fill: Garantiza un fácil llenado

Con el exclusivo sistema de almacenamiento "Easy Fill" se facilita el llenado del compartimento de cuerda. Un soporte en forma de V y la inclinación de 30 grados impiden que las bobinas de cuerda se muevan durante la conducción. Con la óptima posición de las bobinas de cuerda, se facilita la rápida formación de nudos. Una red de malla, situada en la parte delantera, impide que la cuerda se desenrolle por sí sola.

Óptima visión general

La posición de almacenamiento ligeramente inclinada de las bobinas de cuerda también permite una visión perfecta del nivel de llenado. La recarga también es fácil. Debido a su posición de almacenamiento plana, las bobinas de cuerda son desplazadas y tienen que ser atadas directamente: reorganizar es cosa del pasado. Gracias al inteligente concepto de iluminación, las operaciones de carga y atado se realizan sin problemas, incluso en la oscuridad.

Caja de almacenamiento de cuerda con capacidad máxima

Durante la campaña, el mantenimiento debe ser el mínimo posible. Con 30 bobinas de cuerda a bordo, es posible seguir empacando sin detenerse durante las largas jornadas de trabajo. Cuando se agota la cuerda, AGCOParts puede suministrar la cuerda necesaria en un corto plazo.



El almacenamiento ligeramente inclinado de la cuerda permite un rápido y fácil llenado.



Todo se mantiene de forma segura con la malla de seguridad.

XD - "XTRA DENSITY"

Xtra Density – la empacadora de alta capacidad.

Extra heavy

El coste de transporte más bajo posible por kilogramo de cultivo es uno de los factores más importantes para conseguir una agricultura rentable. Fendt ofrece la solución perfecta al respecto, las nuevas empacadoras rectangulares Xtra Density. Con líneas de accionamientos totalmente reforzadas y una mayor robustez de la cámara de empacado, permiten obtener pacas de hasta un 20% más pesadas que los modelos estándar.

Grupo de transmisión principal un 35% mayor

Para conseguir mayor peso de las pacas y aumentar la productividad, se han optimizado varios aspectos en la XD. Durante el desarrollo se consideró primordial reforzar los accionamientos, como el grupo de transmisión principal, las cadenas y engranajes. En especial, el nuevo volante de la empacadora XD, que pesa 545 kg, es casi dos veces más pesado que la versión estándar. Las nuevas bielas del pistón garantizan una transferencia segura de las mayores fuerzas. En conjunto, esto permite ejercer mayores fuerzas sobre el pistón.

Robusta cámara de empacado

También se han introducido varias mejoras en el bastidor estructural, la cámara de pacas, para incrementar la resistencia estructural. Entre ellas, una cámara de pacas 40 cm más larga, cilindros hidráulicos más robustos y compuertas de la cámara de empacado optimizadas y reforzadas. Otro ejemplo es el punto de pivote de las compuertas laterales: se ha situado más atrás para generar una mayor fuerza en los lados.

Mayor peso - menores costes

La ventaja del mayor peso por paca está en el ahorro de costes por paca. Mayor peso implica menos pacas y menos tiempo requerido para recogerlas del campo, así como ventajas en transporte y ahorros en espacio de almacenamiento. La Fendt 1290 XD le ofrece más economía.



El volante de la empacadora de 545 kg permite un funcionamiento suave y uniforme, a la vez que garantiza una alta transferencia de la potencia.



La empacadora XD posee un nuevo grupo de transmisión de gran capacidad. En general, el grupo de transmisión XD es un 35% más pesado que el modelo estándar y, por lo tanto, puede generar una presión de compresión aún mayor.

FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

Todo bajo control en el terminal Vario.



Preinstalación para operar con ISOBUS

Las empacadoras rectangulares Fendt son de estándar compatibles con ISOBUS. Esto permite operar la empacadora directamente desde el terminal Vario o desde el terminal de un tractor compatible con ISOBUS. Solamente tiene que conectar un cable y la conocida interfaz de usuario aparecerá en el monitor de la cabina. Las unidades de control adicionales pueden simplificar aún más el funcionamiento de la máquina, dependiendo del tractor.

Funciones inteligentes, funcionamiento perfecto

Al igual que en el terminal Vario, el menú de la empacadora puede visualizarse a pantalla completa o parcial. En él se pueden preseleccionar los valores para la carga del pistón. La máquina controla automáticamente las compuertas de la cámara de empacado. Como opción está disponible el ajuste de la longitud de pacas eléctrico. El operador selecciona la longitud de paca que desea; a continuación, la función activa automáticamente el proceso de atado cuando la paca alcanza la longitud requerida. El ajuste eléctrico permite introducir cambios rápidos entre distintas longitudes, lo cual es de especial interés para los trabajos de contratistas. Desde el terminal, el operador puede ajustar también el intervalo de lubricación del sistema de lubricación del atador, además de crear tareas, leer el número de pacas y accionar manualmente la cámara de empacado.

Está disponible como opción una báscula de pacas eléctrica. Indica al operador en tiempo real si se ha alcanzado el peso de paca deseado. Si dicha función se combina con el sistema de telemetría AgCommand™, los clientes o recolectores de pacas pueden ver el número, el peso y la posición de las pacas en su PC. El terminal C1000 es dotación estándar. Si no se dispone de tractor compatible con ISOBUS o si los operadores prefieren un terminal adicional, pueden recurrir al Terminal C1000 cuando lo deseen. Todas las funciones están también disponibles en este terminal.



Un terminal de control debe ser, por encima de todo, fácil de usar. Se encuentra perfectamente integrado en el concepto operativo general; usted puede operar la empacadora rectangular Fendt a través del terminal Vario Fendt. El sencillo menú tiene una estructura lógica extremadamente fácil de usar.



La compatibilidad con ISOBUS permite controlar la máquina desde el terminal Vario Fendt con total comodidad.



El terminal a color C1000 es estándar. Si el tractor no es compatible con ISOBUS o los operadores desean un terminal separado, pueden recurrir al C1000 en cualquier momento.

DISEÑO INTELIGENTE Y SERVICIO

Típico Fendt: Todo en su lugar y servicio de nivel superior.



La facilidad de mantenimiento fue uno de los objetivos principales durante el desarrollo de las empacadoras rectangulares Fendt. La apertura de los grandes capós laterales y los rodamientos sellados con grasa reducen mucho el tiempo necesario para el mantenimiento.

Diseño bien elaborado

Para Fendt, las innovaciones no solo se encuentran en la tecnología clave, sino también en los detalles y en la facilidad de mantenimiento. Los grandes capós permiten un acceso perfecto a la máquina para realizar tareas de mantenimiento. Al anochecer, las luces adicionales situadas debajo del capó ayudan al operador. Además del diseño duradero de las cadenas y transmisiones, la lubricación automática del conjunto de los atadores y la nueva lubricación automática de las cadenas facilitan el mantenimiento de la empacadora rectangular.

El extractor de pajas hidráulico y la rampa de descarga de pajas plegable y abatible permite la manipulación de las pajas. Con una velocidad máxima posible de desplazamiento de hasta 60 km/h, los operadores pueden operar con mayor rapidez. Opcionalmente está disponible un gato de estacionamiento hidráulico, que facilita el enganche y desenganche de la empacadora.

Opciones de neumáticos

Fendt tiene una solución para reducir la compactación del terreno. Con neumáticos 620/40-22,5, la máquina presenta ahora una mayor superficie de contacto en el campo y se mantiene por debajo de 3,30 m de anchura en transporte. Los neumáticos de gran tamaño se combinan con un eje tándem autodireccional para facilitar maniobras rápidas y en giros cortos. El eje auto-direccional también preserva la capa de hierba cuando realizamos giros en praderas.

Servicio Fendt

Además de una tecnología innovadora y de alta calidad, Fendt también ofrece un servicio de primera a vehículos y operadores. Nos esforzamos para ofrecer a nuestros clientes la máxima rentabilidad y competitividad dentro del competitivo mercado.

El extractor de pajas hidráulico y la rampa de descarga de pajas abatible requieren un tiempo mínimo para el cambio a transporte por carretera.

El eje tándem auto-direccional y los nuevos neumáticos opcionales 620/40-22,5 aseguran una gran superficie de contacto y un alto grado de maniobrabilidad.



El gato de estacionamiento hidráulico opcional permite enganchar y desenganchar el tractor de manera rápida y sencilla.

Lubricación automática de las más importantes cadenas de transmisión como novedad. Los intervalos de lubricación se pueden ajustar convenientemente desde el terminal.

La pre-instalación del cableado y la entrada del puerto en el terminal son estándar. Esto permite instalar una cámara en el extremo de la cámara de empacado, desde donde ofrece una correcta visión de todo el entorno de la máquina.

Visión general de la impresionante tecnología.



- | | |
|--|---|
| 1. Enganche superior e inferior | 11. Horca del empaquetador para el llenado de la cámara de empacado principal |
| 2. Ajustable en altura para un funcionamiento suave de la TDF | 12. Sensor compuerta |
| 3. Volante de inercia | 13. Cámara de pre-compresión de 0,285 m ³ Volumen de llenado |
| 4. Freno del volante de inercia | 14. Sensores indicadores de dirección |
| 5. Sistema hidráulico independiente | 15. Dedos retenedores |
| 6. Depósito de aceite | 16. Ventilador transversal con flujo de aire constante |
| 7. Transmisión directa mediante piñones | 17. Cilindros hidráulicos de doble efecto para el control automático de la presión de pacas |
| 8. Óptimo flujo de cultivo gracias a los sinfines de alimentación | 18. Luces de mantenimiento en la oscuridad |
| 9. Rotor Cutter ProCut de 6 filas de púas dispuestas en forma de "V" | 19. Eje tándem autodireccional |
| 10. Horquilla de llenado de la cámara de pre-compresión | 20. Agujas de atado |

EMPACADORAS RECTANGULARES FENDT

Especificaciones técnicas.

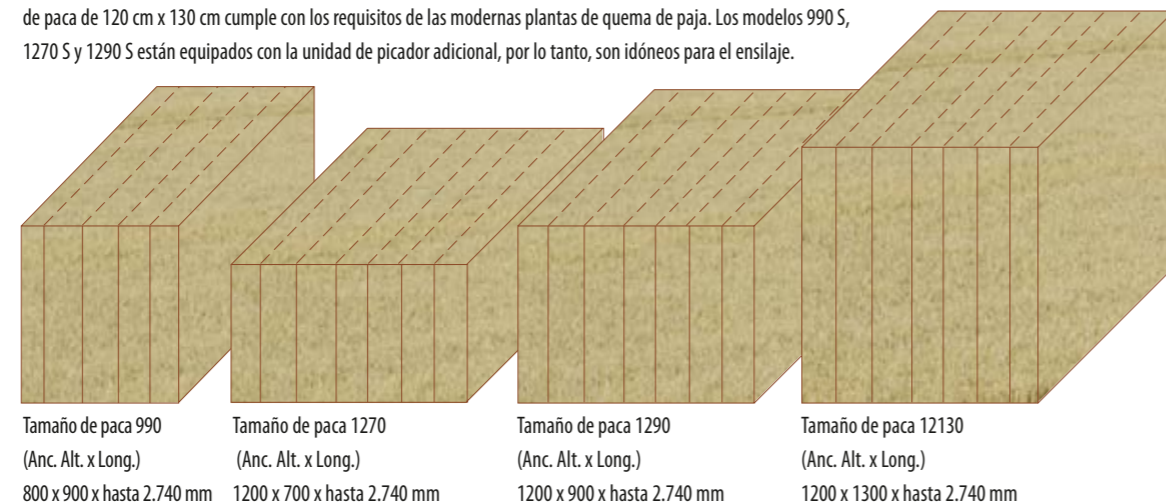


Equipamiento estándar y opcional
 Estándar: ■
 Opcional: □

		Empacadoras cuadradas				
		990	1270	1290	1290 XD	12130
Tamaño de paca	Anchura	m	0,8	1,2	1,2	1,2
	Altura	m	0,9	0,7	0,9	1,3
	Longitud máx.	m	2,74	2,74	2,74	2,74
Pesos y dimensiones	Anchura exterior – eje simple/tándem (incl. ruedas de pick-up)	m	3,0	3,0	3,0	3,0
	Anchura exterior – neumáticos 620/40x22,5	m	3,0	3,23	3,23	3,23
	Longitud total – rampa de descarga, abatida	m	8,30	8,33	8,33	8,73
	Altura total – hasta la parte superior del pasamanos, abatido	m	2,97	2,69	2,69	2,87
	Altura total – hasta la parte superior del pasamanos, posición vertical	m	3,27	3,27	3,27	3,27
	Peso: Eje simple/tándem, sin picador	kg	6840/7440	8460/9210	8940/9690	9830/10580
	Peso: Eje tándem, con picador	kg	8360	10230	10710	11600
Transmisión principal	Diámetro del volante de inercia	mm	750	870	870	990
	Anchura del volante de inercia	mm	110	130	130	250
	Peso del volante de inercia	kg	170	290	290	545
	Protección frente a sobrecargas		Embrague deslizando, embrague de rueda libre y perno de seguridad			
	Tipo de transmisión		Cerrado, de doble reducción			
Pick-up	Anchura total – sin ruedas de pick-up	m	2,60	2,60	2,60	2,60
	Anchura efectiva	m	2,26	2,26	2,26	2,26
	Número de barras de púas		4 barras de púas con barra central			
	Número de púas		128	128	128	128
	Distancia entre púas		66	66	66	66
	Protección de la transmisión		Embragues deslizando y de rueda libre			
	Muelle espiral de alta resistencia		■	■	■	■
Deflector de rodillos de presión con placa deflectora		■	■	■	■	
Sistema de alimentación	Packer		Tipo horquilla			
	Packer - púas (endurecidas)		4	6	6	6
	Protección frente a sobrecargas		Embrague deslizando con perfil estriado			
Picador ProCut (opcional)	Número de cuchillas		17	26	26	26
	Protección de cuchillas		hidráulica			
	Diámetro del rotor	mm	650	650	650	650
	Accionamiento bastidor de cuchillas		0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26
	Longitud de corte teórica (estándar)	mm	43,5	43,5	43,5	43,5
	Bastidor de cuchillas extraíble		■	■	■	■

El óptimo tamaño de paca

El tamaño de paca requerido depende del uso posterior de la paca. Fendt ofrece cuatro tamaños diferentes de paca para satisfacer todas las necesidades. El modelo superior 12130 N está especialmente concebido para cultivos secos. El tamaño de paca de 120 cm x 130 cm cumple con los requisitos de las modernas plantas de quema de paja. Los modelos 990 S, 1270 S y 1290 S están equipados con la unidad de picador adicional, por lo tanto, son idóneos para el ensilaje.



		Empacadoras cuadradas				
		990	1270	1290	1290 XD	12130
Pistón / cámara de empacado	Velocidad de pistón	Carreras de pistón/min	47	47	47	33
	Longitud carrera pistón	cm	74	74	74	82
Sistema de atadores	Atado de hilo	Atador de Nudo Doble	Atador de Nudo Doble	Atador de Nudo Doble	Atador de Nudo Doble	Atador de Nudo Doble
	Número de atadores	4	6	6	6	6
	Capacidad de almacenamiento de hilo – polipropileno de alta calidad (rollos)	30	30	30	30	30
	Ventilador de limpieza (accionado hidráulicamente)	■	■	■	■	■
	Lubricación automática atadores					
Eyector de pacas	Número de dientes	8	8	8	10	10
	Número de hileras de púas que pueden conectarse/desconectarse	3	3	3	3	3
	Controles	Controles hidráulicos independientes en la parte trasera de la empacadora				
Rampa de descarga	Rampa de descarga de alta resistencia	■	■	■	■	■
	Indicador de caída de pacas en rampa	■	■	■	■	■
	Sistema pivotante para transporte por carretera	El cilindro hidráulico puede accionarse en la parte trasera de la empacadora				
Ejes y Neumáticos	Tamaño de neumáticos de eje simple	600/50-22,5	700/50-22,5	700/50-22,5		28Lx26
	Velocidad máx. permitida de eje simple ¹⁾	km/h	40	40	40	40
	Tamaño de neumáticos de eje tándem (estándar)	500/50-17	500/45-22,5	500/45-22,5	500/45-22,5	500/45-22,5
	Tamaño de neumáticos de eje tándem (opcional)	620/40-22,5	620/40-22,5	620/40-22,5	620/40-22,5	620/40-22,5
	Velocidad máx. permitida de eje tándem ¹⁾	km/h	60	60	60	60
Sistema de funcionamiento / control y monitorización	Terminal en color C1000	■	■	■	■	■
	ISOBUS	Compatible con ISOBUS 11783				
Requerimientos del tractor	Potencia TDF recomendada – Packer	CV/kW	150/112	160/120	170/127	200/150
	Potencia TDF recomendada – Picador	CV/kW	180/135	190/142	200/149	250/186
	Tipo de TDF		Tipo II: TDF ø 35 mm, 21 estrías	Tipo III: TDF ø 44 mm, 20 estrías		
Requerimientos de válvulas de control hidráulico (mín.)		2 ó 3 válvulas de control de doble efecto, según las especificaciones				
Equipamiento especial	Equipamiento especial disponible en los concesionarios	Báscula de pacas integrada, ajuste eléctrico de la longitud de paca, base de soporte hidráulica, cámara de inversión, sistema de telemetría AgCommand, medidor de humedad integrado, aplicador de conservantes HayBoss				

¹⁾ = Vendida conforme a la legislación vigente

Su concesionario Fendt le informará con mucho gusto sobre otras opciones de neumáticos.

FENDT

Los líderes conducen Fendt.



www.fendt.com

AGCO GmbH – Fendt Marketing
87616 Marktoberdorf, Alemania

 **AGCO**
Your Agriculture Company

Fendt es una marca mundial de AGCO.
Los datos suministrados de alcance de suministro, aspecto, rendimiento, dimensiones y pesos, consumo de combustible y costes de explotación de los vehículos reflejan los conocimientos existentes en el momento de la impresión. Pudiendo variar en el momento de la compra del vehículo. Su concesionario Fendt le informará con mucho gusto de cualquier posible cambio. Los vehículos mostrados no presentan equipamientos específicos de cada país.